

# WINPOX 70

Acabado epoxi al agua

CÓDIGO DE PRODUCTO: 101737

FICHA N° 20191737

Fecha revisión: 1-11-2019



Technical Solutions

info@winklerpanamericana.com

www.winklerpanamericana.com

www.winpan.com

FAMILIA: WINFLOOR

ASPECTO: FLUIDO

COMPONENTES:  
BICOMPONENTE

TIPO:  
RECUBRIMIENTOS FILMÓGENOS PARA  
PAVIMENTOS EN BASE ACUOSA

CERTIFICACIONES Y NORMATIVAS



FAMILIA DE PRODUCTOS CON  
LABET EN ESTUDIO Y  
TRAMITACION CONTRATO  
PRESTACION SERVICIOS  
TECNICOS

categorías funcionales:

- **Pintado de los pavimentos de almacenes y aparcamientos de los hospitales, colegios, fábricas, etc..**

EN 13813

WINPOX 70

PARTIDA ARANCELARIA:  
32099000

CONSUMOS:  
**A partir de 0,155 Kg/m<sup>2</sup>**  
(El consumo puede variar según condiciones, superficie, porosidad, y alteraciones superficiales del soporte, así como método de aplicación)

ENVASES  
**KIT de 12,5 Kg**  
**Comp. A: 10 Kg**  
**Comp. B: 2,5 Kg**  
(Otros envases bajo petición y aceptación previa)

SOPORTES ADMITIDOS

- **Hormigón**
- **Prefabricados**
- **Ladrillos**
- **Mamposterías mixtas, de ladrillo hueco y de piedra**
- **Paredes rocosas**

APLICACIÓN  
**Brocha, rodillo, airless**

COLOR: **CARTA RAL**  
(Otros colores bajo ensayo y aceptación previa)

## ► Descripción del producto

- Idóneo para paredes y pavimentos de hormigón.
- Exento de V.O.C.
- Idóneo para el sector agroalimentario.
- Idóneo para ser empleado en ambientes cerrados y sin ventilación.
- Optimas resistencias al desgaste.
- Resistente a los más comunes productos de limpieza.
- Tono cromático: brillo.
- Aplicable de +10°C a +40°C.
- Temperatura de servicio de -20°C a +90°C

## ► Campo de aplicación

- Para el pintado de los pavimentos de almacenes y aparcamientos de los hospitales, colegios, fábricas. Idóneo para oficinas, laboratorios, showroom.
- Producto idóneo para simplificar la limpieza y la higiene, en la industria agroalimentaria, de los pavimentos y las paredes

## ► Preparación de la superficie

Para conseguir un resultado cosmético funcional y satisfactorio, la preparación del soporte es fundamental y, por consiguiente, la superficie debe presentarse libre de cualquier contaminante, seca, consistente, y debe tener una resistencia a la extracción superficial de al menos 1,50 MPa. En cualquier caso, es necesario llevar a cabo la preparación del soporte, ejecutando, según el tipo de superficie, un exhaustivo granallado, fresado, desbastado con disco de diamante, lijado, levigado.

El agua libre y la formación de charcos procedentes del substrato o debido a anteriores operaciones de lavado o causados por acontecimientos meteorológicos, debe ser alejada o secada con oportunos equipamientos.

PRIMER

En presencia de superficies excesivamente húmedas o sometidas a empujes de vapor de agua, será necesario aplicar unos 500-1000 g/m<sup>2</sup> de WINFLOOR EPOTIXO

## ► Preparación del producto

Producto de dos componentes que se deben mezclar de forma cuidados al momento del uso con mezclador helicoidal de bajas

# WINPOX 70

Acabado epoxi al agua

CÓDIGO DE PRODUCTO: 101737

FICHA N° 20191737

Fecha revisión: 1-11-2019



Technical Solutions

info@winklerpanamericana.com

www.winklerpanamericana.com

www.winpan.com

revoluciones. Mezclar todo el contenido del compuesto B con el compuesto A para algunos minutos, hasta conseguir una masa homogénea y sin coágulos. Evitar la introducción de aire.

En presencia de soportes muy absorbentes, diluir la primera capa con un 15% de agua. Las siguientes capas se pueden diluir hasta un máximo del 10% con agua.

## ► Aplicación

El producto se puede aplicar con rodillo, brocha o airless system. WINPOX 70 se puede aplicar directamente sobre el WINFLOOR EPOTIXO. La herramienta empleada para la aplicación del material debe ser enjuagada de inmediato con agua tibia, después de su uso.

## ► Datos técnicos

Color	Carta RAL -	
Masa volumétrica	1,05 ± 0,05 kg/l	EN ISO 2811-1
Viscosidad a 20°C	7000 ± 1500 mPa·s	EN ISO 2555
Duración en vaso a 22°C	40-50 minutos	EN ISO 9514
Relación de la mezcla		
Partes en peso de comp. A	30	
Partes en peso de comp. B	100	
Consumo teórico	155-220 g/m <sup>2</sup>	
Espesor teórico	70-100 µm	
Sustancias no volátiles		
En peso	62,3 %	
En volumen	51,4 %	EN ISO 3251
Adherencia al hormigón	> 3 MPa	ASTM D4541
Resistencia a la abrasión	< 25 mg 1000 g, 1000 ciclos	ISO 8298-CS10,
Dureza (lápicos)	5H	ISO 15184
Resistencias químicas		
Ácido sulfúrico	20 % Clase I	
Hidróxido de sodio	20 % Clase II	EN 13529

ENDURECIMIENTO A 22°C, 50 % H.R.

Seco al tacto..... 4 horas

Repintado..... 6 horas mínimo, 24 horas máximo

Pisable con cautela..... 16 horas

Admite el tráfico de los peatones..... 24 horas

Endurecimiento completo..... 10 días

## CE CARACTERÍSTICAS PRESTACIONALES RELACIONADAS CON LA CERTIFICACIÓN CE EN 13813

Producto tipo 2710	DoP 152	
Características Prestacionales	Prestaciones del producto	Método de prueba
Reacción al fuego	F	EN 13501-1
Libera sustancias corrosivas	SR	
Permeabilidad al agua	Clase III	EN 1062-3
Resistencia a la compresión	NPD	EN 13892-2
Resistencia a la flexión	NPD	EN 13892-2
Resistencia al desgaste	AR0,5	EN 13892-4
Fuerza de adherencia	B2,0	EN 13892-8
Resistencia al choque	NPD	EN ISO 6272
Aislamiento al sonido	NPD	EN ISO 140-6
Absorción del sonido	NPD	EN 12354-6
Resistencia térmica	NPD	EN 12664
Resistencia química	Ácido sulfúrico al 20% (Clase I) Hidróxido de sodio al 20% (Clase II)	EN 13529

# WINPOX 70

Acabado epoxi al agua

CÓDIGO DE PRODUCTO: 101737

FICHA N° 20191737

Fecha revisión: 1-11-2019



Technical Solutions

[info@winklerpanamericana.com](mailto:info@winklerpanamericana.com)

[www.winklerpanamericana.com](http://www.winklerpanamericana.com)

[www.winpan.com](http://www.winpan.com)

## ► Advertencias

En la aplicación de este producto se recomienda el uso de gafas, guantes de goma e todos los EPIS previstos en las normativas vigentes en el uso de sustancias químicas. Para las demás informaciones adicionales, se ruega consultar la hoja de seguridad del producto.

Aplicar a una temperatura comprendidas entre los +10° C y los +40°C.

## ► Almacenaje

Conservabilidad de 15 meses.

Proteger del congelamiento Almacenar el producto en su embalaje original en ambiente fresco, seco y protegido del hielo y de la luz directa del sol Un inadecuado almacenamiento del producto puede resultar en una pérdida del rendimiento reológico

Almacenar el producto a una temperatura entre +5°C y +35°C

## ► Precauciones

Para informaciones relativas a la normativa de seguridad, el aplicador debe remitirse a la correspondiente Ficha de Seguridad, redactada conforme a la Normativa vigente y que contiene todos los datos físicos, toxicológicos y de otra índole relativos al producto.

## ► Ecología

No dispersar el producto o su envase vacío en el medio ambiente. Consultar en la correspondiente Ficha de Seguridad la información relativa a la retirada de escombros.

**La presente ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y de aplicación, siendo su valor puramente indicativo. No pudiendo intervenir directamente en sus condiciones de obra y ejecución del trabajo, se han presentado indicaciones de carácter general que no vinculan de modo alguno a Winkler Panamericana S.L. Los datos reportados no excluyen al adquirente de su propia responsabilidad de probar personalmente nuestro producto en todo lo concerniente a la idoneidad relativa al uso previsto. El cliente también debe comprobar que la presente ficha técnica es válida para el producto que es de su interés, y que se encuentra totalmente actualizada. En caso de duda, contactar previamente con nuestro Departamento Técnico. Winkler Panamericana S.L. se reserva el derecho de aportar modificaciones técnicas de cualquier género sin aviso previo. La presente revisión anula y sustituye cualquier otra anterior**