

WINPOX 54

Recubrimiento epoxi en emulsión acuosa

CÓDIGO DE PRODUCTO: 101736

FICHA N° 20191736

Fecha revisión: 1-11-2019



Technical Solutions

info@winklerpanamericana.com
www.winklerpanamericana.com
www.winpan.com

FAMILIA: WINFLOOR		ASPECTO: FLUIDO		CERTIFICACIONES Y NORMATIVAS			
COMPONENTES: BICOMPONENTE		TIPO: RECUBRIMIENTOS FILMÓGENOS PARA PAVIMENTOS EN BASE ACUOSA		 FAMILIA DE PRODUCTOS CON LABET EN ESTUDIO Y TRAMITACIÓN CONTRATO PRESTACION SERVICIOS TECNICOS			
categorías funcionales: ▶ Tratamiento de los pavimentos de las industrias alimentarias, farmacéuticas, aparcamientos, obras de carretera e hidráulicas, etc..							
PARTIDA ARANCELARIA: 32099000		CONSUMOS: A partir de 0,2 Kg/m² (El consumo puede variar según condiciones, superficie, porosidad, y alteraciones superficiales del soporte, así como método de aplicación)		ENVASES KIT de 10,4 Kg (Otros envases bajo petición y aceptación previa)		SOPORTES ADMITIDOS • Hormigón • Prefabricados • Ladrillos • Mamposterías mixtas, de ladrillo hueco y de piedra • Paredes rocosas	
APLICACIÓN Brocha, rodillo,				COLOR: CARTA RAL (Otros colores bajo ensayo y aceptación previa)			

▶ Descripción del producto

- Adhiere perfectamente al hormigón nuevo y viejo, ladrillos y maderas.
- Excepcional resistencia a las sollicitaciones mecánicas producidas por el tráfico de vehículos.
- Excelente resistencia a los choques, sin formación de fisuras.
- Impermeable al agua y permeable al vapor.
- Buena resistencia a la compresión.
- Muy baja conductibilidad térmica y acústica.
- Resiste a los ácidos, a los álcalis y a muchos productos químicos.

▶ Campo de aplicación

Producto idóneo para el tratamiento de los pavimentos de las industrias alimentarias, farmacéuticas, cárnica, lavanderías, talleres, box de lavado, aparcamientos, obras de carretera e hidráulicas, sótanos, hospitales, comedores, laboratorios, centrales nucleares, puentes, rampas, etc. .

▶ Preparación de la superficie

Para conseguir un resultado cosmético funcional y satisfactorio, la preparación del soporte es fundamental y, por consiguiente, la superficie debe presentarse libre de cualquier contaminante, seca, consistente, y debe tener una resistencia a la extracción superficial de al menos 1,5 MPa. En cualquier caso, es necesario llevar a cabo la preparación del soporte, ejecutando, según el tipo de superficie, un exhaustivo granallado, fresado, desbastado con disco de diamante, lijado, levigado. El agua libre y la formación de charcos procedentes del substrato o debido a anteriores operaciones de lavado o causados por acontecimientos meteorológicos, debe ser alejada o secada con oportunos equipamientos.

▶ Preparación del producto

Producto de dos componentes que se deberán combinar de forma cuidadosa al momento del uso con mezclador helicoidal de bajas revoluciones (400 rpm). Mezclar todo el contenido del compuesto B con el compuesto A para mínimo 5 minutos, hasta conseguir una masa homogénea y sin coágulos. Evitar la introducción de aire. Añadir, siempre bajo agitación, la cantidad de agua y/o de alcohol etílico, según la metodología aplicativa adoptada. Se sugieren diluciones entre el 2% y el 5% máximo. uniforme. Aplicar el producto a temperaturas superiores a los +5°C.

WINPOX 54

Recubrimiento epoxi en emulsión acuosa

CÓDIGO DE PRODUCTO: 101736

FICHA N° 20191736

Fecha revisión: 1-11-2019



Technical Solutions

info@winklerpanamericana.com
www.winklerpanamericana.com
www.winpan.com

► Aplicación

En ambientes cerrados podría ser necesario emplear aire cálido y seco para mejorar el proceso de polimerización. Evitar que la superficie tratada, entre en contacto directo con el agua en las posteriores 15-20 horas. La herramienta empleada para la aplicación del material debe ser enjuagada de inmediato con agua tibia, después de su uso.

► Datos técnicos

Color	Carta RAL
Masa volumétrica	1,20 ± 0,05 kg/l
Viscosidad a 20°C	2250 ± 500 mPa·s
Duración en vaso a 20°C	60 minutos
Relación de la mezcla	
Partes en peso de comp. A	37
Partes en peso de comp. B	100
Consumo teórico	200 g/m ²
Espesor teórico	80 µm
Sustancias no volátiles	
En peso	56 %
Adherencia al hormigón	> 3,5 MPa
Resistencia a la abrasión	< 70 mg
Mola CS10, 1000 g,	1000 ciclos
ENDURECIMIENTO A 22°C,	50 %

Seco al tacto..... 6 horas
Admite el tráfico de los peatones..... 45 horas
Endurecimiento completo..... 7 días

Resistencias químicas

Buena Resistencia	Resistencia limitada	Baja Resistencia
Agua	Ácidos diluidos	Cloroformo
Amoniaco	Ácidos orgánicos diluidos	Cloruro de metilo
Sustancias alcalinas	Sustancias aromáticas	Acetona
Sosa caustica al 10 %	Alcohol	Ácido nítrico concentrado
Sosa caustica al 25 %	Cetona	Ácido sulfúrico concentrado
Solución salina	Carbono Tetracloruro	Ácido clorhídrico al 10 %
Agua de mar	Esteres	Ácido orgánico concentrado
Soluciones azucaradas	Hidrocarburos	Ácido acético al 10 %
Grasa	Aceite para los frenos	Ácido acético al 5 %
Aceites minerales	Agua desmineralizada a 70°C	Ácido nítrico al 10 %
Aguarrás	Amoniaco al 25 %	Ácido láctico al 5 %
Petróleo		Ácido fórmico al 1 %
Keroseno		Ácido sulfúrico al 10 %
Glicerina		
Aceites, grasas		
Gasoil		
Sustancias alifáticas		
Detergente teepol		
Xileno		
Aceite de linaza		
Percloroetileno		
Sales de deshielo		
Agua desmineralizada		
Aceites vegetales		
Dispersiones acrílicas		
Cellosolve		

WINPOX 54

Recubrimiento epoxi en emulsión acuosa

CÓDIGO DE PRODUCTO: 101736

FICHA N° 20191736

Fecha revisión: 1-11-2019



Technical Solutions

info@winklerpanamericana.com

www.winklerpanamericana.com

www.winpan.com

1. Las resistencias químicas que se han reflejado en la tabla anterior, no se refieren al contacto continuo y/o por inmersión de los compuestos indicados.
2. Bajo la acción directa de los compuestos químicos puede producirse cierta decoloración y variación del tono, aunque este hecho no tiene ninguna influencia sobre sus prestaciones como revestimiento

► Advertencias

Las indicaciones son suministradas de acuerdo con nuestras investigaciones y experiencias, pero debido a condiciones específicas y forma de trabajo, recomendamos la realización de ensayos antes del uso.

Para informaciones relativas a Normativa de Seguridad, el aplicador del producto debe consultar la Ficha de Seguridad más actual, redactada conforme a la Normativa Vigente y que contiene los datos físicos, toxicológicos y otros datos relativos al producto en uso Aplicar a una temperatura comprendidas entre los +15° C y los +40° C.

► Almacenaje

Conservabilidad de 15 meses.

Proteger del congelamiento Almacenar el producto en su embalaje original en ambiente fresco, seco y protegido del hielo y de la luz directa del sol Un inadecuado almacenamiento del producto puede resultar en una pérdida del rendimiento reológico Almacenar el producto a una temperatura entre +5°C y +35°C

► Precauciones

Para informaciones relativas a la normativa de seguridad, el aplicador debe remitirse a la correspondiente Ficha de Seguridad, redactada conforme a la Normativa vigente y que contiene todos los datos físicos, toxicológicos y de otra índole relativos al producto.

► Ecología

No dispersar el producto o su envase vacío en el medio ambiente. Consultar en la correspondiente Ficha de Seguridad la información relativa a la retirada de escombros.

La presente ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y de aplicación, siendo su valor puramente indicativo. No pudiendo intervenir directamente en sus condiciones de obra y ejecución del trabajo, se han presentado indicaciones de carácter general que no vinculan de modo alguno a Winkler Panamericana S.L. Los datos reportados no excluyen al adquirente de su propia responsabilidad de probar personalmente nuestro producto en todo lo concerniente a la idoneidad relativa al uso previsto. El cliente también debe comprobar que la presente ficha técnica es válida para el producto que es de su interés, y que se encuentra totalmente actualizada. En caso de duda, contactar previamente con nuestro Departamento Técnico. Winkler Panamericana S.L. se reserva el derecho de aportar modificaciones técnicas de cualquier género sin aviso previo. La presente revisión anula y sustituye cualquier otra anterior