

STUCCO EPOXI

(Antiguo WINPAN STUCCO EPOXI)

Adhesivo bicomponente de resina epoxídica

CÓDIGO DE PRODUCTO: 101817

FICHA N° 20191817

Fecha revisión: 1-11-2019



Technical Solutions

info@winklerpanamericana.com

www.winklerpanamericana.com

www.winpan.com

FAMILIA: **ADHEWIN**

ASPECTO: **RESINA PASTOSA**

CERTIFICACIONES Y NORMATIVAS

COMPONENTES:
BICOMPONENTE

TIPO:
ADHESIVO BICOMPONENTE DE RESINAS REACTIVAS DE ALTAS PRESTACIONES



FAMILIA DE PRODUCTOS CON
LABET CONTRATO PRESTACION
SERVICIOS TECNICOS

CONFORME A LA NORMA EUROPEA
ENE 12004
R2T
ADHESIVOS PARA BALDOSAS CERAMICA

UNE EN 12004 R2T

Adhesivo de resinas reactivas (R)
Adhesivo mejorado (2)
Deslizamiento reducido (T)

CONFORME A LA NORMA EUROPEA
ENE 13888
RG2
MORTEROS DE REJUNTADO PARA BALDOSAS CERAMICAS

UNE EN 13888 (RG)

Morteros de rejuntado con resinas reactivas (RG)
Adhesivo mejorado (2)

categorías funcionales:

- **Colocación y rejuntado con el mismo producto.**
- **Apto para juntas estancas y sin retracción.**

PARTIDA ARANCELARIA:
35069100

CONSUMOS:
Ver tabla adjunta
(El consumo puede variar según condiciones, superficie, porosidad, y alteraciones superficiales del soporte, así como método de aplicación)

ENVASES
KIT de 5 Kg [A + B]
(otros envases bajo petición y aceptación previa)

SOPORTES ADMITIDOS

- **Revocos de cemento**
- **Soleras cementosas**
- **Hormigón**
- **Pavimentos tráfico intenso**
- **Soportes especiales: metales, pavimentos epoxi, superposición de baldosas...**

APLICACIÓN
Llana dentada (baldosas)
Espátula, llana de goma (rejuntado)

COLOR: **ANTRACITA BLANCO**
(Otros colores bajo petición y aceptación previa)

► Descripción del producto

Adhesivo bicomponente de resina epoxídica, formado por una resina y un endurecedor. Resistente a ataques químicos y bacteriológicos. Colocación y rejuntado con el mismo producto. Apto para juntas estancas y sin retracción. Excelente adherencia sobre cualquier tipo de soporte no deformable. Transitable a las 12 horas, pudiendo soportar cargas mecánicas a las 24 horas. Tiene amplias posibilidades de empleo, ya que se puede utilizar, tanto para la colocación, como para el rejuntado de todo tipo de cerámicas, piedras naturales o reconstituidas, etc.

► Campo de aplicación

Mortero bicomponente a base de resinas epoxi, apto para la colocación y rejuntado todo tipo de baldosas cerámicas y piedras naturales y/o reconstituidas: Gres porcelánico - Piezas cerámicas sin absorción - Cerámicas de gran formato - Clinker - Cerámicas de bajo espesor (3 mm) - Barro cocido - Mosaico vítreo - Piedras naturales y artificiales reconstituidas - Mármoles, granitos, calizas, etc.

Apto para la colocación en pavimentos y revestimientos interiores y exteriores de uso doméstico, comercial, industrial en empresas químicas, alimenticias, galvánicas, pape- leras, queseras, cerveceras, mataderos, conserveras, curtidurías, etc. Ideal para centros sanitarios (quirófanos, cocinas, salas de espera, etc.), piscinas (aguas termales, duchas, depósitos de aguas agresivas, depuradoras, etc.), laboratorios (pavimento, mesas), etc. y mobiliario urbano, incluso en zonas sujetas a ambientes bruscos de temperaturas, sobre soportes de: Revocos de cemento - Soleras cementosas - Hormigón - Pavimentos de tráfico intenso - Soportes especiales como: metales, pavimentos epoxi, superposición de baldosas, etc.

► Preparación de la superficie

A. Para la colocación de baldosas: Como norma general, todos los soportes han de ser: resistentes, limpios, estables, rugosos, planos, con cierto grado de absorción y humedad y perfectamente fraguados.

- Sobre soportes porosos o en épocas cálidas, es necesario humedecerlo previamente y esperar a la desaparición de la película de agua.
- Corregir diferencias de planimetría, aproximadamente 48 horas antes de la colocación.

STUCCO EPOXI

(Antiguo WINPAN STUCCO EPOXI)

Adhesivo bicomponente de resina epoxídica

CÓDIGO DE PRODUCTO: 101817

FICHA N° 20191817

Fecha revisión: 1-11-2019



Technical Solutions

info@winklerpanamericana.com

www.winklerpanamericana.com

www.winpan.com

- Tipos y estados de los soportes:

A1. Soporte de mortero de cemento: Firme y limpio con una resistencia óptima y haber cumplido todas las retracciones propias del mortero. En caso de proyección mecánica, remojar a los dos días varias veces para evitar desecaciones. Fratar en todos los casos.

A2. Soporte de hormigón: Firme y limpio con una resistencia óptima y haber cumplido todas las retracciones propias del hormigón. Evitar toda lechada superficial y/o desencofrantes, limpiando mecánicamente o lavando con DESINCRUSTANTE. Aclarar con agua limpia y dejar secar.

A3. Soporte de baldosas de gres: Sólidas y bien adheridas. Limpiarlas con agua y detergentes, aclarar y dejar secar.

A4. Soportes de elevada absorción: Es aconsejable aplicar previamente una mano de imprimación PRIMER CONCRETE, para reducir la absorción de agua, endurecer la superficie y facilitar la extensión del adhesivo.

B. Para el rejuntado:

- Baldosas porosas o rugosas, antes de rejuntar, protegerlas con una imprimación con el fin de evitar que estas se manchen y además facilitar la posterior limpieza de las mismas.

- Antes del rejuntado, comprobar que la colocación de las piezas cerámicas se han desarrollado correctamente y que las baldosas estén perfectamente ancladas al soporte.

- Los soportes deben estar totalmente secos.

- Efectuar el rejuntado respetando el tiempo de espera indicado en la ficha técnica del adhesivo empleado.

- Para no obtener distintas tonalidades, las juntas deben de estar limpias de polvo, partes friables y restos de adhesivo, teniendo la junta una profundidad uniforme, como mínimo igual a 2/3 del espesor total del recubrimiento.

- Para no dificultar la tarea de adhesión de STUCCO EPOXI, se debe tomar la precaución de no ensuciar los bordes de las baldosas con restos de adhesivo o mortero de cemento.

► Aplicación

Recomendaciones antes de aplicar: Respetar obligatoriamente las proporciones de la mezcla.

- Aplicar en pequeños paños, limpiando a medida que se va colocando.

- En la colocación de cerámica con STUCCO EPOXI, el rejuntado de la misma se debe hacer con el mismo producto.

- Proteger adecuadamente los productos sensibles a las manchas (piedras calizas, cerámicas, pulidas, etc.) Atención: una vez endurecido, el producto no se puede eliminar.

- Es aconsejable respetar juntas entre piezas de 3 mm en interiores y 5 mm en exteriores.

- En caso de duda, consultar siempre con nuestro Departamento Técnico. Previa a la aplicación, mezclar los dos componentes de STUCCO EPOXI, en su totalidad con un batidor eléctrico lento (500 rpm), hasta obtener una masa suave y homogénea.

A. Uso como adhesivo:

- Extender y maestrar el espesor con la ayuda de una llana dentada, escogida según el formato de la baldosa cerámica y planeidad del soporte, asegurando la total humectación del reverso de la misma.

- Comprobar que la baldosa no presenta restos de polvo, suciedad o capas mal fijadas.

- Alinearlas con la utilización de crucetas.

- Colocar y macizar la baldosa hasta la ruptura de la huella o surco que deja la llana dentada, comprobando periódicamente la pegajosidad de la pasta (levantando la baldosa ya pegada).

- Se debe controlar periódicamente que el adhesivo no forme una película superficial, y esté fresco.

- Añadir, si es necesario, hasta un 20% de arena fina seca de cuarzo (0 - 0,4 mm) para espesar el mortero y facilitar la colocación.

B. Uso como mortero de juntas:

- Aplicar de un modo uniforme sobre la superficie de la baldosa, con la ayuda de una espátula o llana de goma.

- Rellenar todas las juntas, eliminando el exceso de producto de la superficie, moviendo la llana diagonalmente a las juntas, cuando la mezcla aún esté fresca.

- Dejar endurecer la mezcla, al menos hasta que esta deja de ser plástica.

- Retirar el exceso de producto con la ayuda de una esponja de celulosa, limpia y húmeda, enjuagándola frecuentemente con agua caliente.

- Si la limpieza se produce en una etapa temprana del curado, estando la pasta aún en fase plástica, podemos vaciar parcialmente

STUCCO EPOXI

(Antiguo WINPAN STUCCO EPOXI)

Adhesivo bicomponente de resina epoxídica

CÓDIGO DE PRODUCTO: 101817

FICHA N° 20191817

Fecha revisión: 1-11-2019



Technical Solutions

info@winklerpanamericana.com
www.winklerpanamericana.com
www.winpan.com

las juntas, actuar en la limpieza en sentido rotatorio para remover la película de material endurecido sobre las baldosas.

- Evitar en todo momento el uso de esparto, ya que este puede dañar y ensuciar la junta.
- Para conseguir una colocación homogénea, es muy importante que la esponja sea dura, de bastante espesor y dimensión grande, evitando de esta forma la merma de las juntas. Sin embargo, se recomienda recoger el mortero epoxídico con mucho cuidado con una esponja blanda.
- Deben evitarse los velos residuales sobre los azulejos.
- Es recomendable lavar la esponja y cambiar el agua de limpieza a menudo.
- Acabar la tarea de limpieza con un paño seco.

► Datos técnicos

Producto

- Composición: resina epoxi, endurecedor y áridos silíceos.
- Densidad amasado: 1,50 +/- 0,10 kg/litros

Rendimiento

- Duración de la vida de la mezcla: 60 minutos (dependiendo de las condiciones climáticas).
- Transitable: 12 horas (dependiendo de las condiciones climáticas).
- Anchura de junta: de 2 a 15 mm. USO COMO ADHESIVO:
- Tiempo abierto: 30 minutos.
- Tiempo de endurecimiento: de 12 horas (dependiendo de las condiciones climáticas).
- Transitable: 12 horas desde el rejuntado (dependiendo de las condiciones climáticas).
- Resistencia química y al agua: 7 días.
- Resistencia a la temperatura en seco: de -20°C a +80°C
- Resistencia a la temperatura en humedad permanente: de -20°C a +50°C
- Espesor de colocación: 3 a 5 mm

Prestaciones finales

- Resistencia a la flexo tracción: después de 1 día: 35 N/mm² - después de 28 días: 43 N/mm²
- Resistencia a la compresión: después de 1 día: 60 N/mm² - después de 28 días: 70 N/mm²
- Absorción de agua tras 240 minutos: < 0,1 gramos
- Resistencia a la cizalladura inicial: superior a 2,0 N/mm² - después de inmersión en agua: superior a 2,0 N/mm² - después de choques térmicos: superior a 2,0 N/mm².

Consumos

Uso como mortero de juntas:

Consumo estimado (*)				
mm	5 x 5	10 x 10	20 x 20	30 x 30
3	1,7	1,0	0,5	0,3
5	-	1,6	0,8	0,5
10	-	2,0	1,6	1,0

Uso como adhesivo:

1,5 kg/m ² (llana dentada de 3x3x3).
2,7 kg/m ² (llana dentada de 6x6x6).
3,7 kg/m ² (llana dentada de 8x8x8).

(El consumo puede variar en función de la textura, porosidad, condiciones del soporte, dimensiones del cerámico o piedra a aplicar del soporte, así como del método de aplicación)

STUCCO EPOXI

(Antiguo WINPAN STUCCO EPOXI)

Adhesivo bicomponente de resina epoxídica

CÓDIGO DE PRODUCTO: 101817

FICHA N° 20191817

Fecha revisión: 1-11-2019



info@winklerpanamericana.com
www.winklerpanamericana.com
www.winpan.com

► Advertencias

Resistencia a las substancias

- Exposición frecuente: Aguas residuales, amoníaco concentrado, hidróxido de calcio saturado, ácido crómico al 5%, líquido revelado fotográfico, glicol etilénico, materiales fecales, líquido de fijación fotográfico, ácido fluorhídrico al 1%, solución de formalina al 3%, glicerina, detergentes domésticos, fuel-oil, potasa caustica saturada, gasolina de automóviles, agua de mar, ácido láctico al 10%, agua de pantano, sosa caustica saturada, grasas vegetales, ácido fosfórico <50%, ácido nítrico <10%, ácido clorhídrico < 36%, ácido sulfúrico <80%, aguas salobres, grasas animales, peróxido de hidrógeno <10%, ácido tartárico saturado, ácido cítrico saturado y solución de azúcar.
- Exposición ocasional: Ácido fórmico al 1%, ácido acético al 5%, alcohol etílico concentrado, ácido fluorhídrico al 5%, alcohol metílico menos al 50%, ácido láctico al 20% y ácido nítrico <40%.
- Inestable ante: Acetona, ácido fórmico al 3%, butanón (metiletilcetona), cloroformo, ácido acético >10%, acetato etílico, ácido fluorhídrico >5%, cloruro de metileno, ácido láctico >20% y ácido nítrico concentrado.

No utilizar:

- En juntas de dilatación, en donde es necesario rellenar con másticos elásticos.

La limpieza de los residuos en las herramientas y en las superficies recubiertas, se realiza con agua antes del endurecimiento del producto.

Se aconseja aplicar a temperaturas comprendidas entre los +5° C y los +40° C. Almacenar el producto, antes de su uso, en un lugar fresco y seco.

► Almacenaje

El producto en su embalaje íntegro, tiene una estabilidad de 24 meses referido al periodo de eficacia del agente reductor. Almacenar a temperaturas comprendidas entre los +5°C y los +35°C. Almacenar los sacos en un lugar seco.

► Precauciones

Para informaciones relativas a la normativa de seguridad, el aplicador debe remitirse a la correspondiente Ficha de Seguridad, redactada conforme a la Normativa vigente y que contiene todos los datos físicos, toxicológicos y de otra índole relativos al producto.

► Ecología

No dispersar el producto o su envase vacío en el medio ambiente. Consultar en la correspondiente Ficha de Seguridad la información relativa a la retirada de escombros.

La presente ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y de aplicación, siendo su valor puramente indicativo. No pudiendo intervenir directamente en sus condiciones de obra y ejecución del trabajo, se han presentado indicaciones de carácter general que no vinculan de modo alguno a Winkler Panamericana S.L. Los datos reportados no excluyen al adquirente de su propia responsabilidad de probar personalmente nuestro producto en todo lo concerniente a la idoneidad relativa al uso previsto. El cliente también debe comprobar que la presente ficha técnica es válida para el producto que es de su interés, y que se encuentra totalmente actualizada. En caso de duda, contactar previamente con nuestro Departamento Técnico. Winkler Panamericana S.L. se reserva el derecho de aportar modificaciones técnicas de cualquier género sin aviso previo. La presente revisión anula y sustituye cualquier otra anterior